

«СОГЛАСОВАНО»  
Руководителем ВСП ЦПРКА  
/ Гармаева М.Н. /  
«    »                      20    г.

«СОГЛАСОВАНО»  
Зам. директора по УПР ЦПРКА  
*О.А. Андросова* / Андросова О.А.  
«30» августа 2023 г.

«УТВЕРЖДЕНО»  
Директором ЦПРКА  
Лебедева М.А.  
«31» августа 2023 г.  
М.П.



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ОБРАЗОВАНИЮ

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Саха (Якутия) ГБПОУ РС (Я) "Центр подготовки рабочих кадров "Арктика"  
Верхоянское

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего  
профессионального образования

15.01.05

Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по СП: 1 г. 10 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: основное общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)

2023

Учебный год

2023-2024

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 50 от 29.01.2016

## Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь					Декабрь				Январь				Февраль				Март					Апрель				Май					Июнь				Июль				Август									
Числа	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-31						
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
I																		К	К																												Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	К	К	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	

## Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	
У	Обучение по циклам и разделу 'Физическая культура'	17	23	40	17	13	30	70
П	Производственная практика					8	8	8
Э	Промежуточная аттестация		1	1		1	1	2
Г	Проведение государственного экзамена					2	2	2
К	Каникулы	2	9	11	2		2	13
<b>Итого</b>		<b>19</b>	<b>33</b>	<b>52</b>	<b>19</b>	<b>24</b>	<b>43</b>	<b>95</b>
Студентов								
Групп								

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	Др	Экспертное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семестр 1 [17 нед]	Семестр 2 [23 нед]	Семестр 3 [17 нед]	Семестр 4 [13 нед]	
Считать в плане	Индекс	Наименование													Итого	Итого	Итого	Итого		
<b>ОД.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ</b>							1476	1476	1440	1440		36		1476		612	864			
+	ОДБ	<b>Базовые дисциплины</b>	222	12	11112 222	11111 12222	924	924	900	900		24		924		476	448			
+	ОДБ.01	Русский язык	2*			1	72	72	66	66		6		72		34	38			
+	ОДБ.02	Литература	2*			1	108	108	102	102		6		108		68	40			
+	ОДБ.03	История			12		102	102	102	102				102		68	34			
+	ОДБ.04	Обществознание			12		72	72	72	72				72		34	38			
+	ОДБ.05	География				12	72	72	72	72				72		34	38			
+	ОДБ.06	Иностранный язык			12		72	72	72	72				72		34	38			
+	ОДБ.07	Физическая культура / Адаптивная физическая культура		12			72	72	72	72				72		34	38			
+	ОДБ.08	ОБЖ			12		68	68	68	68				68		34	34			
+	ОДБ.09	Химия				12	72	72	72	72				72		34	38			
+	ОДБ.10	Биология				12	72	72	72	72				72		34	38			
+	ОДБ.11	Информатика	2			1	108	108	96	96		12		108		68	40			
+	ОДБ.12	Родной язык				2	34	34	34	34				34			34			
+	ОДП	<b>Профильные дисциплины</b>	2		22	11	552	552	540	540		12		552		136	416			
+	ОДП.01	Математика	2			1	340	340	328	328		12		340		68	272			
+	ОДП.02	Физика			2	1	180	180	180	180				180		68	112			
+	ОДП.03	Индивидуальный проект			2		32	32	32	32				32			32			
+	ПОО	<b>Предлагаемые ОО</b>																		
<b>ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>							1476	1476	1440	1440		36		1188	288			612	864	
<b>ОПЦ.Общепрофессиональный цикл</b>							224	224	224	224				144	80				224	
+	ОП.01	Основы инженерной графики			3		32	32	32	32				24	8			32		
+	ОП.02	Основы электротехники			3		32	32	32	32				24	8			32		
+	ОП.03	Основы материаловедения			3		32	32	32	32				24	8			32		
+	ОП.04	Допуски и технические измерения			3		32	32	32	32				24	8			32		
+	ОП.05	Основы экономики			3		32	32	32	32				24	8			32		
+	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			3		32	32	32	32				24	8			32		
+	ОП.07	Основы бережливого производства				3	32	32	32	32					32			32		
<b>ПЦ.Профессиональный цикл</b>							1180	1180	1144	1144		36		972	208			388	792	
+	ПМ.01	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	4		344	33334 444	606	606	588	588		18		486	120			244	362	
+	ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования				34	48	48	48	48				18	30			34	14	
+	ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций				34	48	48	48	48				18	30			34	14	

+	ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой				34	48	48	48	48			18	30			34	14	
+	ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений				34	48	48	48	48			18	30			34	14	
+	УП.01.01	Учебная практика			3*4*		288	288	288	288			288				108	180	
+	ПП.01.01	Производственная практика			4		108	108	108	108			108					108	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	4				18	18				18	18					18	
+	ПМ.02	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>4</b>		<b>344</b>	<b>34</b>	542	<b>542</b>	<b>524</b>	<b>524</b>		<b>18</b>		454	<b>88</b>			112	430
+	ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами				34	128	128	128	128			40	88			40	88	
+	УП.02.01	Учебная практика			3*4*		216	216	216	216			216				72	144	
+	ПП.02.01	Производственная практика			4		180	180	180	180			180					180	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	4				18	18				18	18					18	
+	ФК.00	<b>Физическая культура</b>		<b>3</b>			32	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>32</b>			32				32		
+	МДК.00.01	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА		3			32	32	32	32			32				32		
+	ПМ.03.ЭК	Демонстрационный экзамен																	
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>							72	72	72	72			72					72	
+	ГИА.01	Защита выпускной квалификационной работы																	
+	ГИА.02	Демонстрационный экзамен					72	72	72	72			72					72	
Итого акад.часов (без факультативов)							2952	2952	2880	2880		72		79.5%	20.5%	612	864	612	864
Учебные практики (в т.ч. рассредоточенные), нед.							14 (14)												
Производственные практики, нед.							8												
Производственная практика (преддипломная), нед.																			
Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)														36	36	36	36		
Во взаимодействии с преподавателем (акад.час/нед)														36	36	36	36		



Индекс	Содержание	Тип
<b>ОК 01.</b>	<b>Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;</b>	-
ОП.01	Основы инженерной графики	
ОП.02	Основы электротехники	
ОП.03	Основы материаловедения	
ОП.04	Допуски и технические измерения	
ОП.07	Основы бережливого производства	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ОК 02.</b>	<b>Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;</b>	-
ОП.01	Основы инженерной графики	
ОП.02	Основы электротехники	
ОП.03	Основы материаловедения	
ОП.04	Допуски и технические измерения	
ОП.05	Основы экономики	
ОП.07	Основы бережливого производства	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	

<b>ОК 03.</b>	<b>Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;</b>	-
ОП.01	Основы инженерной графики	
ОП.05	Основы экономики	
ОП.07	Основы бережливого производства	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ОК 04.</b>	<b>Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;</b>	-
ОП.01	Основы инженерной графики	
ОП.02	Основы электротехники	
ОП.03	Основы материаловедения	
ОП.04	Допуски и технические измерения	
ОП.05	Основы экономики	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.07	Основы бережливого производства	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ФК.00	Физическая культура	
МДК.00.01	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	

<b>ОК 05.</b>	<b>Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;</b>	-
ОП.01	Основы инженерной графики	
ОП.03	Основы материаловедения	
ОП.04	Допуски и технические измерения	
ОП.05	Основы экономики	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.07	Основы бережливого производства	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ФК.00	Физическая культура	
МДК.00.01	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ОК 06.</b>	<b>Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;</b>	-
ОП.05	Основы экономики	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ФК.00	Физическая культура	
МДК.00.01	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	



ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ОК 07.</b>	<b>Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;</b>	-
ОП.02	Основы электротехники	
ОП.03	Основы материаловедения	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.07	Основы бережливого производства	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ОК 08.</b>	<b>Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;</b>	-
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ФК.00	Физическая культура	
МДК.00.01	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ОК 09.</b>	<b>Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</b>	-
ОП.01	Основы инженерной графики	
ОП.02	Основы электротехники	
ОП.03	Основы материаловедения	

ОП.04	Допуски и технические измерения	
ОП.05	Основы экономики	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ПК 1.1</b>	<b>Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.</b>	-
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ПК 1.2</b>	<b>Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.</b>	-
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ПК 1.3</b>	<b>Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.</b>	-
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	

ПП.01.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ПК 1.4</b>	<b>Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки</b>	-
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ПК 1.5</b>	<b>Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.</b>	-
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ПК 1.6</b>	<b>Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.</b>	-
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ПК 1.7</b>	<b>Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла</b>	-
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ПК 1.8</b>	<b>Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.</b>	-

ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ПК 1.9</b>	<b>Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</b>	-
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ПК 2.1</b>	<b>Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</b>	-
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ПК 2.2</b>	<b>Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</b>	-
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ПК 2.3</b>	<b>Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.</b>	-
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
<b>ПК 2.4</b>	<b>Выполнять дуговую резку различных деталей.</b>	-
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	

УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ГИА.02	Демонстрационный экзамен

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
<b>ОД</b>	<b>ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ</b>	
ОДБ	Базовые дисциплины	
ОДБ.01	Русский язык	
ОДБ.02	Литература	
ОДБ.03	История	
ОДБ.04	Обществознание	
ОДБ.05	География	
ОДБ.06	Иностранный язык	
ОДБ.07	Физическая культура / Адаптивная физическая культура	
ОДБ.08	ОБЖ	
ОДБ.09	Химия	
ОДБ.10	Биология	
ОДБ.11	Информатика	
ОДБ.12	Родной язык	
<b>ОДп</b>	<b>Профильные дисциплины</b>	
ОДп.01	Математика	
ОДп.02	Физика	
ОДп.03	Индивидуальный проект	
ПОО	Предлагаемые ОО	
<b>пп</b>	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4
<b>ОПЦ</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.
ОП.02	Основы электротехники	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.
ОП.05	Основы экономики	ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.
ОП.07	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.
<b>ПЦ</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4
ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4

УП.02.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 08.
МДК.00.01	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 08.
ПМ.03.ЭК	Демонстрационный экзамен	
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4
ГИА.01	Защита выпускной квалификационной работы	
<b>ГИА.02</b>	<b>Демонстрационный экзамен</b>	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)					
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс								
<b>ОД.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ</b>											
+	ОДБ.01	Русский язык	1		34						
			2		38						
+	ОДБ.02	Литература	1		68						
			2		40						
+	ОДБ.03	История	1		68						
			2		34						
+	ОДБ.04	Обществознание	1		34						
			2		38						
+	ОДБ.05	География	1		34						
			2		38						
+	ОДБ.06	Иностранный язык	1		34						
			2		38						
+	ОДБ.07	Физическая культура / Адаптивная физическая культура	1		34						
			2		38						
+	ОДБ.08	ОБЖ	1		34						
			2		34						
+	ОДБ.09	Химия	1		34						
			2		38						
+	ОДБ.10	Биология	1		34						
			2		38						
+	ОДБ.11	Информатика	1		68						
			2		40						
+	ОДБ.12	Родной язык	2		34						
+	ОДП.01	Математика	1		68						
			2		272						
+	ОДП.02	Физика	1		68						
			2		112						
+	ОДП.03	Индивидуальный проект	2		32						
<b>ОПЦ.Общепрофессиональный цикл</b>											
+	ОП.01	Основы инженерной графики	3		32						



+	ОП.02	Основы электротехники	3		32						
+	ОП.03	Основы материаловедения	3		32						
+	ОП.04	Допуски и технические измерения	3		32						
+	ОП.05	Основы экономики	3		32						
+	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	3		32						
+	ОП.07	Основы бережливого производства	3		32						
<b>ПЦ.Профессиональный цикл</b>											
+	ПМ.01.1.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	3		34						
			4		14						
+	ПМ.01.1.01.02	Технология производства сварных конструкций	3		34						
			4		14						
+	ПМ.01.1.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	3		34						
			4		14						
+	ПМ.01.1.01.04	Контроль качества сварных соединений	3		34						
			4		14						
+	УП.01.01	Учебная практика	3		108						
			4		180						
+	ПП.01.01	Производственная практика	4		108						
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	4		18						
+	ПМ.02.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	3		40						
			4		88						
+	УП.02.01	Учебная практика	3		72						
			4		144						
+	ПП.02.01	Производственная практика	4		180						
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	4		18						
+	МДК.00.01	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	3		32						
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>											
+	ГИА.02	Демонстрационный экзамен	4		72						

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
Вид практики: Учебная практика										
Учебная практика	2	1			3					
Учебная практика	2	1			2					
Учебная практика	2	2			5					
Учебная практика	2	2			4					
Вид практики: Производственная практика										
Производственная практика	2	2			3					
Производственная практика	2	2			5					
	Итого по факту									
	Итого по плану					22				

		Итого			Курс 1			Курс 2		
		Часов			Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4
		Мин.	Макс.	Факт						
	Итого по ОП			2952	1476	612	864	1476	612	864
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ			1476	1476	612	864			
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			1476				1476	612	864
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл			224				224	224	
ПЦ	Профессиональный цикл			1180				1180	388	792
ГИА	Государственная итоговая аттестация			72				72		72
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО		36	-	36	36	-	36	36
		Период атт.		36	-		36	-		36
		Период гос.эк.				-			-	
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП		36	-	36	36	-	36	36
	Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ОД		1440	1440	612	828			
		Блок ПП		1440				1440	612	828
		Блок ОПЦ		224				224	224	
		Блок ПЦ		1144				1144	388	756
		Блок ГИА		72				72		72
		Итого		2880	1440	612	828	1440	612	828
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)			3		3	2		2
		ЗАЧЕТ (За)						1	1	
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)			10	4	6	10	7	3
		ДРУГИЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ (Др)			12	8	4	11	6	5
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)			97.43%						
	Доля практик в профессиональном цикле (%)			67.11%						

Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
------------	------	-------	--------------------	--------------

**Консультации по**

**Комиссия №1**

Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
------	-------	--------------------	--------------

**Член комиссии**

**Примечания к комиссиям ГЭК**

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

**Член комиссии**

**Дежурство**

**Примечания к комиссиям ГЭК**

<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>Эк</b>	<b>Комплексный экзамен</b>	<b>1</b>	<b>2</b>
	<i>ОДБ.01 Русский язык</i>	<i>1</i>	<i>2</i>
	<i>ОДБ.02 Литература</i>	<i>1</i>	<i>2</i>

<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>ЗаО</b>	<b>Комплексный диф. зачет</b>	<b>2</b>	<b>1</b>
	<i>УП.01.01 Учебная практика</i>	<i>2</i>	<i>1</i>
	<i>УП.02.01 Учебная практика</i>	<i>2</i>	<i>1</i>

<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>ЗаО</b>	<b>Комплексный диф. зачет</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
	<i>УП.01.01 Учебная практика</i>	<i>2</i>	<i>2</i>
	<i>УП.02.01 Учебная практика</i>	<i>2</i>	<i>2</i>

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
-------	--------------	------------------

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
<b>Кабинеты:</b>	
1	технической графики;
2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
3	теоретических основ сварки и резки металлов.
<b>Лаборатории:</b>	
1	материаловедения;
2	электротехники и сварочного оборудования;
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
<b>Мастерские:</b>	
1	слесарная;
2	сварочная для сварки металлов;
3	сварочная для сварки неметаллических материалов.
<b>Полигоны:</b>	
1	сварочный.
<b>Спортивный комплекс:</b>	
1	спортивный зал;
<b>Залы:</b>	
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал.



#### 8. Пояснения к учебному плану

Настоящий учебный план Верхоянского структурного подразделения Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Саха (Якутия) "Центр подготовки рабочих кадров "Арктика"" разработан на основе:

1. Приказа Минобрнауки России № 50 от 29.01.2016 г. (ред. от 01.09.2022 г.) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки), зарегистрированного в Минюсте России 24.02.2016 г. № 41197;
2. Приказа Минобрнауки России № 1199 от 29.10.2013 г. "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования", зарегистрированного в Минюсте России 26.12.2013 г. № 30861;
3. Постановления Госстандарта РФ от 26.12.1994 г. № 367 (ред. от 19.06.2012г.) "О принятии и введении в действие Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94" (вместе с ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов);
4. Методических рекомендаций МП РФ по получению среднего общего образования в СПО. №05-592 от 01.03.2023 г.

Учебный план составлен в соответствии с ФГОС. Нормативный срок освоения на базе основного общего образования программы подготовки по профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» при очной форме обучения составляет 95 недель: Общеобразовательная подготовка - 40 недель, Обучение по циклам и разделу «Физическая культура» - 16 нед.; учебная практика и производственная практика - 22 нед.; промежуточная аттестация - 2 нед.; государственная итоговая аттестация - 2 нед.; каникулы - 13 нед.

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы формируется в соответствии с Методическими рекомендациями МП РФ по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования за № 05-592 от 01.03.2023 г. Общеобразовательная подготовка осуществляется по направлению технический профиль.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение по общеобразовательному циклу - 1476 часов распределены следующим образом: 900 ч. на базовые и 540 ч. на профильные дисциплины; - 36 ч. на промежуточную аттестацию. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется концентрированно на 1-ом курсе. Экзамены проводятся по русскому языку и литературе (комплексный экзамен), информатике и одной из профильных дисциплин общеобразовательного цикла - математике. По русскому языку и математике - в письменной форме, по информатике - в устной. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, зачетов и других форм контроля и экзаменов: дифференцированные зачеты, зачеты и другие формы контроля - за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены - за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию.

Распределение часов вариативной части. Распределение объема часов, отведенного на вариативную часть (не менее 20 % от ОП), согласовано с ООО "Энергопром". Вариативная часть (288 ч.) направлена на освоение обучающимися дополнительных знаний и умений в соответствии с потребностями работодателя: на ОПЦ на каждый предмет добавлено по 8 часов (48 ч.) для соответствия минимальному количеству часов в учебном плане (32 ч.), и добавлена дисциплина "Основы бережливого производства" - 32 ч., ПМ 01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки по 30 часов в каждом МДК (всего 120 ч.); ПМ 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом - 88 ч. часов.

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся в виде демонстрационного экзамена. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю ОУ и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: - оценка уровня освоения дисциплин; - оценка компетенций обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится в форме защиты отчетов (дифференцированный зачет) с учетом подтверждающих документов соответствующих организаций (отчет, дневник-задание, характеристика).

Формы и порядок проведения ГИА. Формы и порядок проведения демонстрационного экзамена определяются Положением о ГИА, утвержденным директором ГБПОУ РС (Я) «ЦПРКА», нормативно-правовыми документами Министерства просвещения РФ, Министерства образования и науки РС (Я), определяющими порядок проведения демонстрационного экзамена.